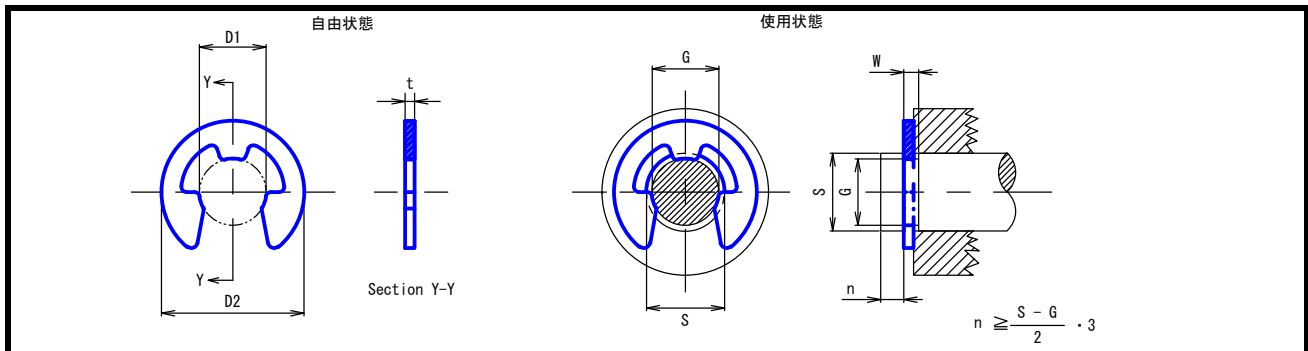




# 軸用E型リング (IWT規格)



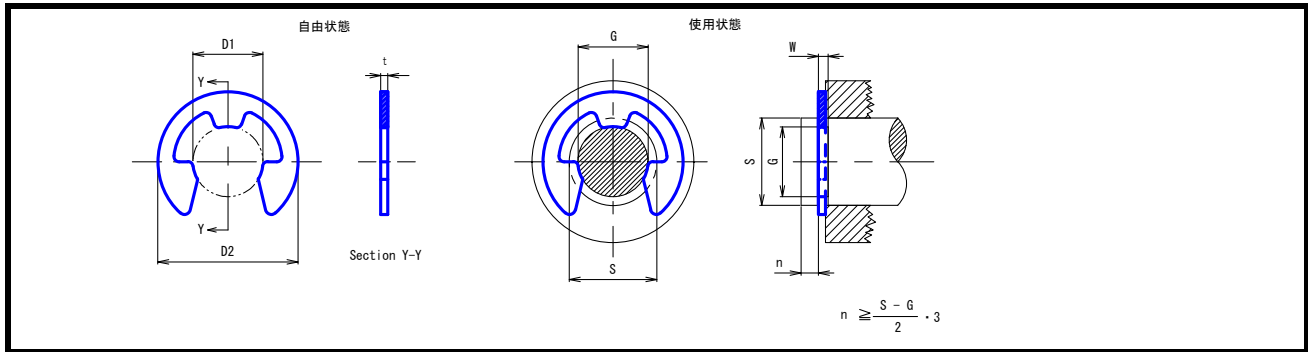
品名	軸径 S		リング寸法					溝寸法				許容スラスト荷重 (リング)安全率3 SK85M kg
	以上	未満	内径		外径		板厚		溝径		溝巾	
			D1	公差	D2	t	公差	G	公差	W	公差	
E-001※	0.8	1.0	0.60		1.3	0.2		0.63	+0.03	0.25		5
E-002※	1.0	1.2	0.60	+0.02	1.5	0.2	±0.02	0.63	-0	0.25		6
E-003※	1.0	1.2	0.65	-0.01	1.8	0.2		0.7		0.25		6
E-07※	1.0	1.2	0.65	+0.04	2.0	0.2		0.7		0.25	+0.05	6
E-10※	1.3	1.7	0.95	-0.07	2.8	0.2		1.0		0.25	-0	8
E-13※	1.6	2.1	1.25		3.3	0.3	±0.03	1.3		0.35		14
E-17※	2.0	2.6	1.65		4.2	0.4		1.7		0.45		23
E-20※	2.4	3.0	1.95		4.6	0.5		2.0		0.55		35
E-24※	2.9	3.8	2.35	+0.05	6.0	0.6		2.4	+0.05	0.68		50
E-28※	3.3	4.2	2.74	-0.07	6.5	0.6		2.8	-0	0.68		57
E-32※	3.8	4.7	3.14		7.2	0.6		3.2		0.68		66
E-37※	4.3	5.3	3.64		8.0	0.7	±0.04	3.7		0.78	+0.07	87
E-40※	4.8	6.3	3.93		10.0	0.7		4.0		0.78	-0	97
E-42※	5.0	6.4	4.13		10.0	0.7		4.2		0.78		100
E-50※	5.8	7.3	4.93		11.0	0.7		5.0		0.78		117
E-58※	6.6	8.2	5.73		12.0	0.7		5.8		0.78		134
E-60※	6.9	8.6	5.93	+0.07	12.7	0.9		6.0		1.00		225
E-64※	7.3	9.1	6.32	-0.10	13.5	0.9		6.4		1.00		238
E-74	8.4	10.3	7.31		15.0	0.9		7.4		1.00		274
E-80	9.2	11.3	7.91		16.5	1.0		8.0		1.10		330
E-85	9.6	12.0	8.40		17.0	1.0		8.5		1.10		340
E-98	11.0	13.3	9.69	+0.08	19.0	1.1		9.8	+0.07	1.25		430
E-100	11.3	13.8	9.88	-0.10	19.5	1.1	±0.05	10.0	-0	1.25	+0.08	450
E-110	12.4	15.2	10.88		22.0	1.2		11.0		1.35	-0	530
E-120	13.5	16.5	11.87		24.0	1.3		12.0		1.45		630
E-140	14.8	19.3	13.86	+0.08	28.0	1.3		14.0		1.45		690
E-160	18.0	22.0	15.85	-0.12	32.0	1.3		16.0		1.45		840
E-180	20.3	24.8	17.84		36.0	1.5		18.0		1.65		1,100
E-210	23.7	29.0	20.83		42.0	1.5		21.0		1.65		1,280

本リングの呼びは軸に切る溝径の10倍の数字を示しています。  
 材質:標準品は、JIS G 3311 (SK-85M), ステンレスです。その他は受注生産となります。

(注)※印リングは、イワタ "ディスペンサー"用に "リングパック"®されたものであります。



# 軸用E型リング (JIS規格)



(注)※印リングは、イワタ”ディスペンサー”用に”リングパック”®されたものであります。

単位 mm

品名	軸径 S		リング寸法				溝寸法				許容スラスト荷重 (リング)安全率3 SK85M kg	
	以上	未満	内径 D1	公差	外径 D2	板厚 t	公差	溝径 G	公差	溝巾 W		公差
JE - 0.8 ※	1.0	1.4	0.80	+0, -0.08	2.0	0.2	±0.02	0.80	+0.05, -0	0.30		5
JE - 1.2 ※	1.4	2.0	1.20	+0, -0.09	3.0	0.3	±0.025	1.20	+0.06, -0	0.40	+0.05, -0	12
JE - 1.5 ※	2.0	2.5	1.50		4.0	0.4	±0.03	1.5		0.50		23
JE - 2 ※	2.5	3.2	2.00		5.0	0.4		2.0		0.50		29
JE - 2.5 ※	3.2	4.0	2.50		6.0	0.4		2.5		0.50		37
JE - 3 ※	4.0	5.0	3.00	+0, -0.12	7.0	0.6	±0.04	3.0	+0.075, -0	0.70	+0.1, -0	69
JE - 4 ※	5.0	7.0	4.00		9.0	0.6		4.0		0.70		84
JE - 5 ※	6.0	8.0	5.00		11.0	0.6		5.0		0.70		100
JE - 6 ※	7.0	9.0	6.00	+0, -0.15	12.0	0.8	±0.05	6.0	+0.11, -0	0.90	+0.14, -0	160
JE - 7 ※	8.0	11.0	7.00		14.0	0.8		7.0		0.90		180
JE - 8 ※	9.0	12.0	8.00		16.0	0.8		8.0		0.90		200
JE - 9	10.0	14.0	9.00	+0, -0.18	18.0	0.8	±0.06	9.0	+0.13, -0	0.90	-0	230
JE - 10	11.0	15.0	10.00		20.0	1.0		10.0		1.15		390
JE - 12	13.0	18.0	12.00		23.0	1.0		12.0		1.15		450
JE - 15	16.0	24.0	15.00	-0.18	29.0	1.5		15.0		1.65		850
JE - 19	20.0	31.0	19.00	+0	37.0	1.5		19.0		1.65		1,000
JE - 24	25.0	38.0	24.00	-0.21	44.0	2.0		24.0		2.20		1,800

JIS規格E型止メ輪に許容される締結スラスト荷重					
呼び	S	Ps	Rmax	Cmax	PR'
	軸径	溝壁のスラスト荷重 (安全率=2)	最大許容 R面	最大許容 C面	締結スラスト荷重
E- 0.8	1.0	1.1~5	0.25	0.15	3
E- 1.2	1.4	1.6~12	0.35	0.25	5
E- 1.5	2.0	5.5~23	0.50	0.30	10
E- 2	2.5	6.9~29	0.50	0.30	10
E- 2.5	3.2	12~37	0.50	0.30	12
E- 3	4.0	22~69	0.80	0.50	30
E- 4	5.0	27~87	0.80	0.50	40
E- 5	6.0	33~100	1.00	0.60	50
E- 6	7.0	39~160	1.00	0.60	70
E- 7	8.0	44~180	1.20	0.70	80
E- 8	9.0	50~200	1.20	0.70	100
E- 9	10.0	55~230	1.40	0.80	110
E- 10	11.0	60~390	1.40	0.80	200
E- 12	13.0	72~450	1.60	0.90	230
E- 15	16.0	88~500	1.60	0.90	400
E- 19	20.0	110~600	1.80	1.00	600
E- 24	25.0	138~1000	1.80	1.00	800