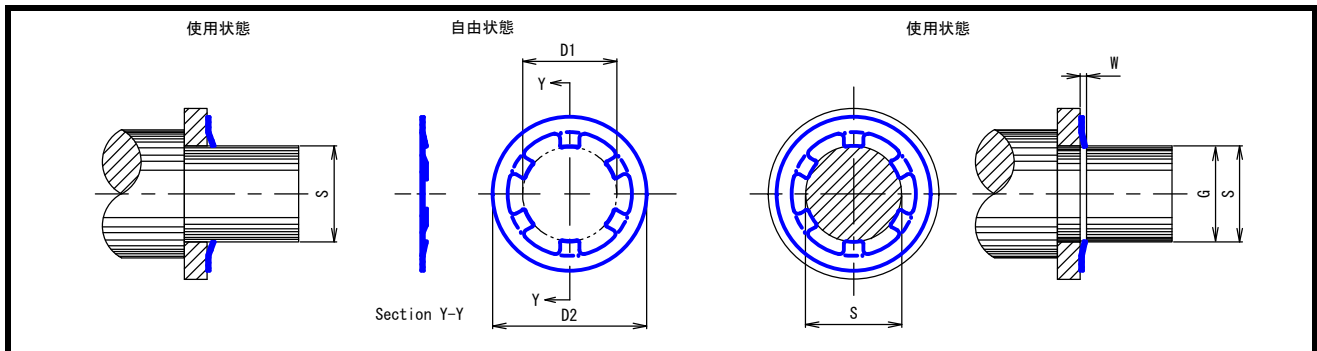




# 軸用SE型リング (IWT規格)



単位 mm

品名	軸に溝を切らない場合								軸に溝を切る場合				
	軸寸法		リング寸法						締結許容 スラスト荷重 SK85M Kg	溝寸法			
	軸径		内径		外径		板厚			溝径		溝巾	
	S	公差	D1	公差	D2	公差	t	公差	G	公差	W	公差	
SE-3	3.0	±0.03	2.8	±0.08	8.0	±0.1	0.25	±0.02	25	2.9	+0 -0.05	0.56	+0.05 -0
SE-3.2	3.2		3.0		8.2		0.25		25	3.1		0.56	
SE-4	4.0		3.8		9.0		0.25		30	3.9		0.56	
SE-5	5.0		4.8		10.0		0.25		40	4.9		0.56	
SE-6	6.0		5.8		11.0		0.25		40	5.9		0.56	
SE-6.3	6.3		6.1		11.4		0.25		50	6.2		0.56	
SE-7	7.0	6.8	12.2	0.25	50	6.9	0.56						
SE-8	8.0	7.8	13.0	0.25	50	7.9	0.56						
SE-9	9.0	8.8	14.4	0.25	50	8.9	0.56						
SE-9.5	9.5	9.3	14.6	0.25	50	9.4	0.56						
SE-10	10.0	±0.05	9.8	±0.15	15.4	±0.25	0.25	±0.03	50	9.9	+0 -0.07	0.56	+0.07 -0
SE-11	11.0		10.8		16.2		0.25		50	10.9		0.56	
SE-12.7	12.7		12.4		19.0		0.40		70	12.5		0.86	
SE-14	14.0		13.7		20.5		0.40		70	13.8		0.86	
SE-15	15.0		14.7		20.8		0.40		70	14.8		0.86	
SE-16	16.0		15.7		22.2		0.40		70	15.8		0.86	
SE-19	19.0	18.7	25.4	0.40	70	18.8	0.86						
SE-20	20.0	19.7	26.2	0.40	70	19.8	0.86						
SE-22	22.0	21.7	28.5	0.40	80	21.8	0.86						
SE-25	25.0	24.7	31.4	0.40	80	24.8	0.86						

(注) 本リングは軸に溝を切らないで押込んだだけで使用出来ますが溝を切った場合は一層大きなスラスト荷重に耐える事が出来ます。  
 締結部分からシャフト上の端部までの許容最小限長さ SE 3~9.5.....1.0mm  
 SE10~25.....1.5mm  
 リングの標準材質は、JIS G 3311 (SK-85M) です。その他は受注生産となります。  
 シャフトの硬度は、リングの材質SK85M、又はステンレスを使用した場合、HRC 40max>を推奨します。  
 ただし、リング材質が、Be-Cuの場合は、HRC 25maxの軸材を使用して下さい。