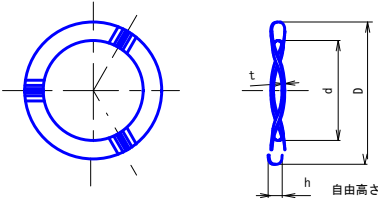




ウェーブワッシャーW・BW型 (IWT規格)



※内外径の寸法は曲げ後の寸法／自由高さhは板厚も含んだ寸法。

品名 No	(標準規格)ウェーブワッシャーの寸法					荷重-たわみ特性値					
	外径Do mm	内径D1 mm	板厚t mm	自由高さh(約) mm	等分山数	f=0.25h		f=0.5h		f=0.75h	
W 5	9.5	5.4	0.30	1.5	3	6	0.375	15	0.75	-	-
W 6	11.0	6.4	0.30	1.5	3	5.5	0.375	14.5	0.75	-	-
W 8	12.5	8.5	0.30	2.0	3	8	0.5	12	1	-	-
W10	14.5	10.5	0.30	2.0	3	5	0.5	8	1	-	-
W12	17.0	12.5	0.30	2.5	3	5	0.625	9	1.25	-	-
W15	20.0	15.5	0.30	2.5	3	3	0.625	6	1.25	-	-
W16	22.5	16.7	0.30	2.5	3	3	0.625	6	1.25	-	-
W17	23.5	17.7	0.30	3.0	3	3	0.75	6	1.5	-	-
W20	29.1	22.1	0.30	3.0	3	2	0.75	5	1.5	7	2.25
W23	31.0	24.0	0.30	3.5	3	2	0.875	4	1.75	6	2.625
W25	33.0	26.0	0.30	3.5	3	2	0.875	4	1.75	5.5	2.625
W26	34.0	26.6	0.30	3.5	3	2	0.875	3	1.75	5	2.625
W30	39.2	30.5	0.30	4.0	3	2	1	3	2	4	3
W32	45.5	34.3	0.30	4.5	3	2	1.125	3	2.25	4	3.375
W35	47.8	36.5	0.30	4.5	3	1.5	1.125	3	2.25	4	3.375
W38	50.8	39.5	0.30	5.0	3	2	1.25	3	2.5	4	3.75
W40	53.3	41.0	0.30	5.0	3	1	1.25	2	2.5	4	3.75
W45	58.3	46.0	0.30	5.5	3	1	1.375	2	2.75	3	4.125
W46	60.5	47.3	0.40	5.5	3	3	1.375	7	2.75	10	4.125
W50	67.0	51.5	0.40	5.5	3	2	1.375	4	2.75	6	4.125
W53	69.6	54.3	0.50	6.0	3	3	1.5	8	3	13	4.5
W55	73.2	57.0	0.50	6.0	3	3	1.5	7	3	10	4.5
W60	78.2	62.0	0.50	6.5	3	3	1.625	7	3.25	10	4.875

呼び No	ベアリング用 ウェーブワッシャーの規格寸法					使用高さに於ける f kg		適用ベアリング		
	外径Do mm	内径D1 mm	板厚t mm	自由高さHo mm	等分山数	使用高さ f mm	基本荷重 Kg	許容荷重範囲 Kg	62形	63形
BW 1	29.0	20.0	0.25	2.0	3	1.5	3.3	2.0~4.6	6200	-
BW 2	31.0	22.0	0.25	3.0	3	1.5	3.8	2.3~5.3	6201	-
BW 3	34.0	25.0	0.25	3.5	3	1.5	3.8	2.6~4.8	6202	-
BW 4	36.0	27.0	0.25	4.0	3	1.5	3.8	2.9~4.7	-	6301
BW 5	39.0	30.0	0.30	4.0	3	1.5	5.0	3.8~6.2	6203	-
BW 6	41.0	31.0	0.25	5.0	3	1.5	4.0	3.0~4.8	-	6302
BW 7	46.0	33.0	0.30	5.0	3	1.5	6.6	4.7~8.1	6204	6303
BW 8	51.0	41.0	0.40	5.5	3	1.5	9.0	6.7~11.0	6205	6304
BW 9	61.0	47.0	0.45	6.0	3	1.5	12.5	9.5~15.0	6206	6305
BW 10	71.0	53.0	0.50	7.0	3	2.0	16.0	13.0~19.0	6207	6306
BW 11	79.0	58.5	0.50	7.0	3	2.0	19.0	16.0~23.0	6208	6307
BW 12	89.0	67.0	0.45	7.0	4	2.0	22.0	18.0~27.0	6210	6308
BW 13	99.0	72.0	0.45	8.0	4	2.0	25.0	21.0~29.0	6211	6309
BW 14	109.0	83.0	0.50	10.0	4	3.0	28.0	24.0~31.0	6212	6310
BW 15	119.0	91.0	0.55	10.0	4	3.0	31.0	27.0~35.0	6213	6311
BW 16	129.0	107.0	0.60	10.0	4	3.0	34.0	29.0~38.0	-	6312

材質:JIS G 3311 (炭素工具鋼SK-85M)

(注) ベアリング予圧のとり方:軸受の摩擦、寿命に影響しない範囲の値で、振動、騒音を減少させるにはベアリングの基本動定格荷重の5/1000位に予圧量をとることが経験的に適当であるとされており。(ベアリング用ベルビルスプリングも参照下さい) 其他、サイズ、材質等については、御注文に応じて御見積り致します。