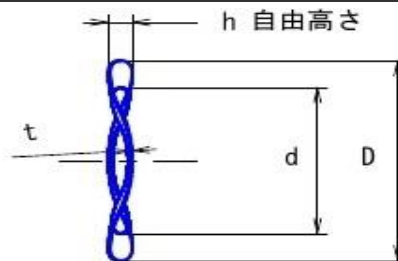
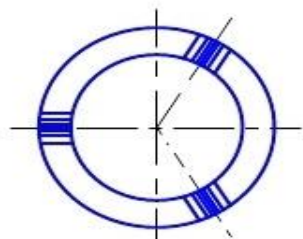


I.W.T. 規格 精密標準 ウェーブ ワッシャー

I.W.T. Standard Precision wave washer



イワタ RING
磐田電工



* 内外径の寸法は曲げ後の寸法／自由高さ h は板厚も含んだ寸法。

単位 mm

呼 び Washer No.	(標準規格) ウェーブ ワッシャーの寸法 I.W.T. Wave Washer Standard Dimensions					荷重 [N] — たわみ特性値 (大体の目安にしてください) Pressure P-N deflection F-mm					
	外 径 D Outside dia	内 径 d Inside dia	板 厚 t Thickness	自由高 h(約) Free height	等分山数 W waves	f=0. 25h		f=0. 5h		f=0. 75h	
						P	f	P	f	P	f
W-5	9.5	5.4	0.30	1.5	3	202	0.375	209	0.75	-	-
W-6	11.0	6.4	0.30	1.5	3	142	0.375	164	0.75	-	-
W-8	12.5	8.5	0.30	2.0	3	118	0.5	131	1	-	-
W-10	14.5	10.5	0.30	2.0	3	83	0.5	103	1	-	-
W-12	17.0	12.5	0.30	2.5	3	72	0.625	94	1.25	-	-
W-15	20.0	15.5	0.30	2.5	3	45	0.625	66	1.25	-	-
W-16	22.5	16.7	0.30	2.5	3	42	0.625	65	1.25	-	-
W-17	23.5	17.7	0.30	3.0	3	51	0.75	78	1.5	-	-
W-20	29.1	22.1	0.30	3.0	3	30	0.75	51	1.5	72	2.25
W-23	31.0	24.0	0.30	3.5	3	27	0.875	45	1.75	67	2.625
W-25	33.0	26.0	0.30	3.5	3	21	0.875	34	1.75	51	2.625
W-26	34.0	26.6	0.30	3.5	3	21	0.875	35	1.75	58	2.625
W-30	39.2	30.5	0.30	4.0	3	21	1	36	2	59	3
W-32	45.5	34.3	0.30	4.5	3	21	1.125	36	2.25	56	3.375
W-35	47.8	36.5	0.30	4.5	3	18	1.125	31	2.25	50	3.375
W-38	50.8	39.5	0.30	5.0	3	22	1.25	46	2.5	58	3.75
W-40	53.3	41.0	0.30	5.0	3	15	1.25	25	2.5	42	3.75
W-45	58.3	46.0	0.30	5.5	3	14	1.375	27	2.75	41	4.125
W-46	60.5	47.3	0.40	5.5	3	30	1.375	49	2.75	81	4.125
W-50	67.0	51.5	0.40	5.5	3	27	1.375	47	2.75	65	4.125
W-53	69.6	54.3	0.50	6.0	3	47	1.5	80	3	116	4.5
W-55	73.2	57.0	0.50	6.0	3	41	1.5	68	3	110	4.5
W-60	78.2	62.0	0.50	6.5	3	42	1.625	75	3.25	127	4.875

呼 び Washer No.	ベアリング用 ウェーブ ワッシャーの規格寸法					Washer dimensions and approximate loads for BEARINGS				
	外 径 D Outside dia	内 径 d Inside dia	板 厚 t Thickness	自由高 h(約) Free height	等分山数 W Waves	使用高さ f for load	使用高さに於ける [N] When flattened to f		適用ベアリング Suitable bearing no.	
							基本荷重 Basic load	許容荷重範囲 Allow. Load (approx.)	62形	63形
BW-1	28.7	19.7	0.25	2.2	3	1.5	24.5	11.8 ~ 37.3	6200	-
BW-2	30.4	21.5	0.25	3.0	3	1.5	35.3	20.6 ~ 50.0	6201	-
BW-3	33.3	24.3	0.25	3.4	3	1.5	36.3	24.5 ~ 48.1	6202	-
BW-4	35.1	26.1	0.25	4.0	3	1.5	37.3	28.4 ~ 50.0	-	6301
BW-5	38.3	29.3	0.30	4.0	3	1.5	49.0	37.3 ~ 70.0	6203	-
BW-6	39.8	29.8	0.25	4.8	3	1.5	47.1	37.2 ~ 63.0	-	6302
BW-7	45.0	31.9	0.30	5.4	3	1.5	97.1	78.5 ~ 111.8	6204	6303
BW-8	49.9	39.8	0.40	5.4	3	1.5	98.1	75.5 ~ 120.0	6205	6304
BW-9	60.0	45.8	0.45	6.1	3	1.5	129.4	100.0 ~ 170.0	6206	6305
BW-10	69.8	51.5	0.50	6.8	3	2.0	169.7	140.2 ~ 199.1	6207	6306
BW-11	77.8	57.3	0.50	7.0	3	2.0	155.9	126.5 ~ 195.2	6208	6307
BW-12	87.0	65.0	0.45	7.4	4	2.0	275.6	236.3 ~ 324.6	6210	6308
BW-13	97.0	69.5	0.45	8.0	4	2.0	304.0	264.8 ~ 324.6	6211	6309
BW-14	106.3	79.7	0.50	9.8	4	3.0	318.7	279.5 ~ 355.0	6212	6310
BW-15	116.0	87.5	0.55	10.5	4	3.0	387.4	340.0 ~ 426.6	6213	6311
BW-16	126.0	99.0	0.60	10.6	4	3.0	357.0	307.9 ~ 396.2	-	6312

材質: 炭素工具鋼 SK85M又はSK85 (黒染め)

(注) ベアリング予圧のとり方 :

軸受の摩擦、寿命に影響しない範囲の値で、振動、騒音を減少させるにはベアリングの基本動定格荷重の 5/1000 位に予圧量をとることが経験的に適当であるとされておりますが、ご使用用途に応じてベアリングメーカーとご相談ください。

(ベアリング用ベルビルスプリングも参照してください)

其の他、サイズ、材質等については、御注文に応じて御見積り致します。